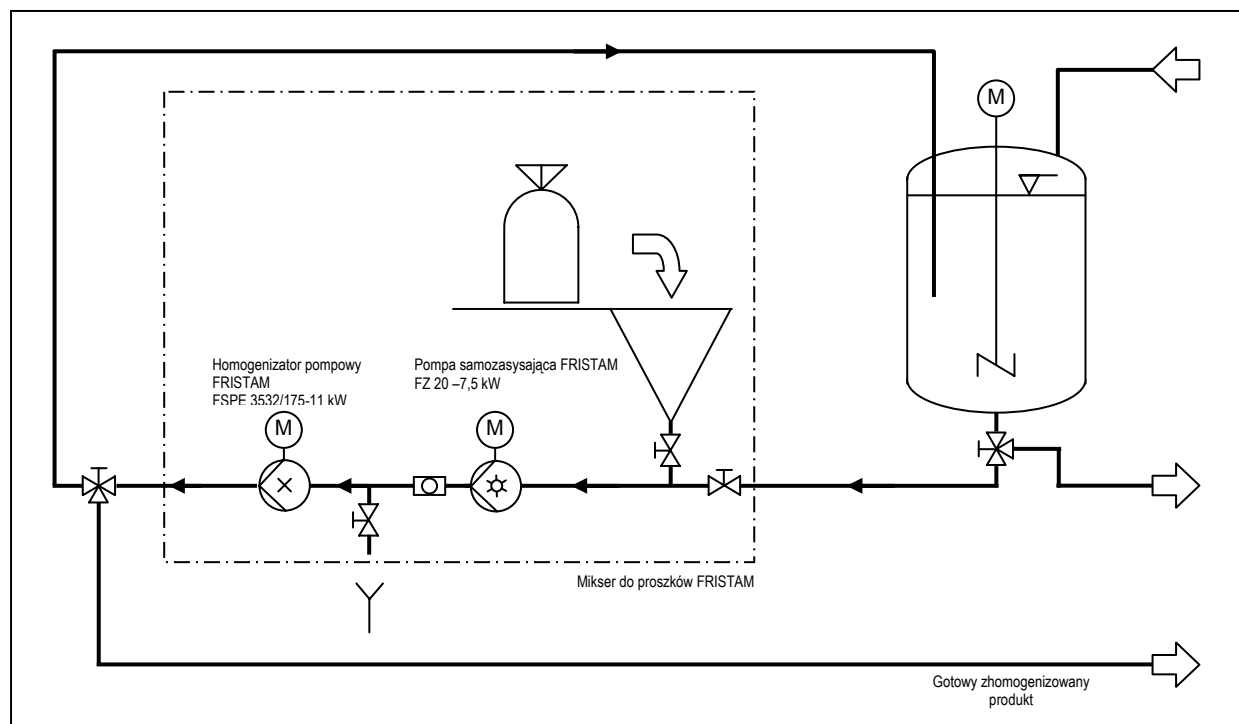


Instrukcja obsługi miksera proszków FRISTAM



Podłączenie miksera proszków do zbiornika:



PRZYGOTOWANIE DO PRACY

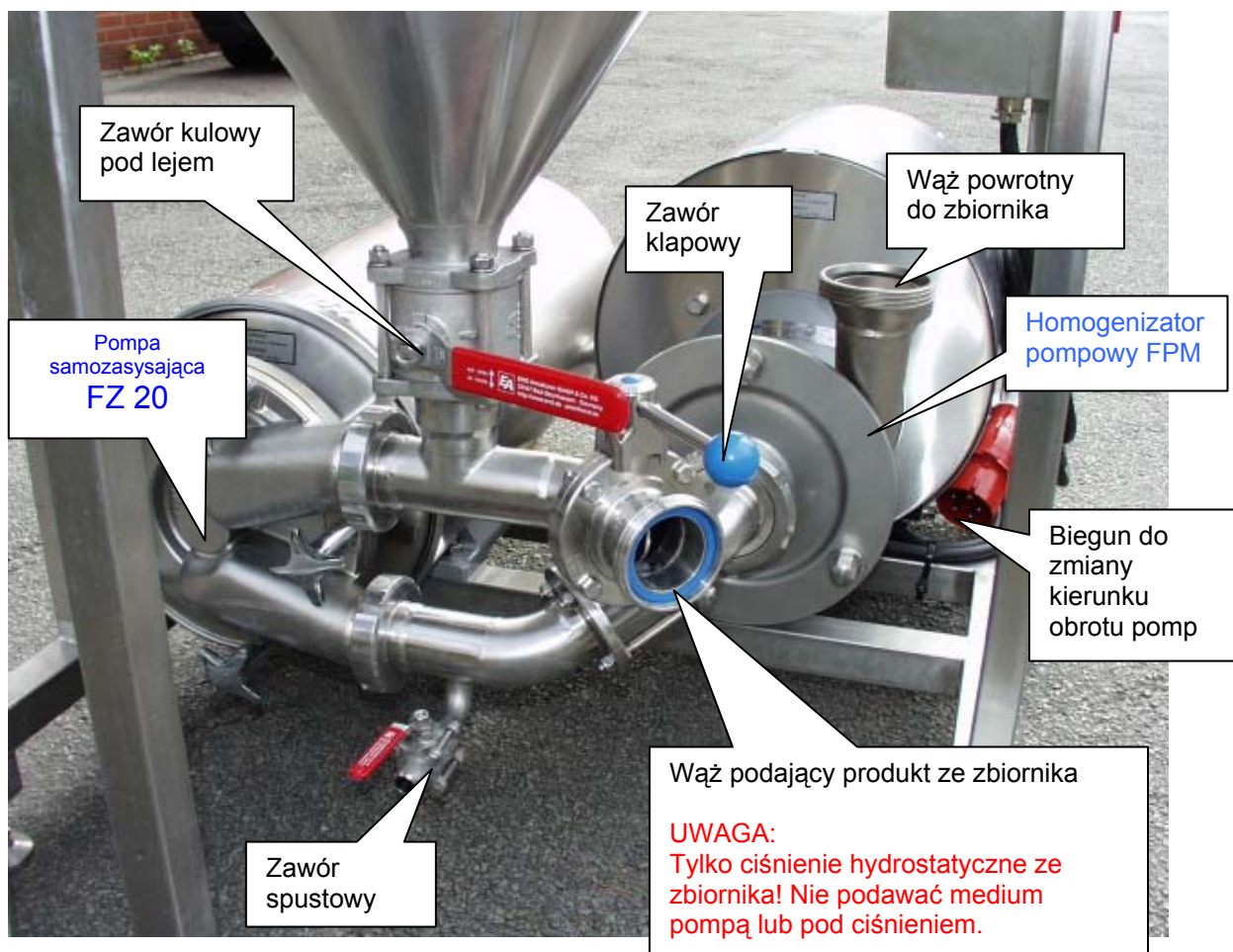
Po rozpakowaniu miksera należy sprawdzić, czy w leju i orurowaniu nie ma ciał obcych. Usunąć zaślepki z przyłączy.

Połączyć wtyczkę z gniazdem zasilającym. Włączyć wyłącznik główny w szafie sterowniczej.

!!! Sprawdzić kierunek obrotów pompy przez bardzo krótkie włączenie !!!

Najwygodniej można to zrobić obserwując wirnik przez króciec wylotowy homogenizatora lub, po zdjęciu osłony jednej z pomp, wentylator silnika, albo – po zdjęciu pokrywy pompy FZ – obserwując jej wirnik. Można też zalać pompy przez lej zasypowy wodą, dołączyć do oznaczonego poniżej króćca wąż powrotny i po krótkim włączeniu sprawdzić, w którą stronę popłynie ciecz. Wirniki powinny obracać się przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Jeżeli silniki obracają się w złym kierunku – obrócić we wtyczce oznaczony poniżej biegun

Podłączyć mikser do zbiornika zgodnie ze schematem:



Podłączyć mikser do proszków do zbiornika zgodnie z powyższym opisem i schematem. Zbiornik powinien stać na tym samym poziomie, co mikser.

Podając do zbiornika media myjące można teraz umyć mikser. Należy w tym celu otworzyć zawór klapowy i sprawdzić, czy medium dopływa do pompy. Aby zassać medium pompa FZ potrzebuje niewielkiej ilości cieczy. Można ją zalać przez lej zasypowy. Do umycia układu powinno wystarczyć włączenie samej pompy FZ.

Jeżeli w zakładzie jest instalacja do mycia w obiegu zamkniętym CIP, to mikser można do niej podłączyć i umyć obie pompy i łączące je rurociągi. W czasie mycia zawór klapowy powinien być całkowicie otwarty, zawór kulowy pod lejem i zawór spustowy – zamknięte. Zaworu spustowego można użyć do odpowietrzenia układu. Zawór ten jest zabezpieczony przed otwarciem suwakiem blaszanym zawiniętym na rękojeści. Stół i lej zasypowy należy umyć ręcznie zgodnie z instrukcją zakładową. Po umyciu – mikser podłączyć do zbiornika według opisu powyżej.

ROZPUSZCZANIE PROSZKÓW

Zamknąć zawór spustowy.

Zamknąć zawór kulowy pod lejem. Nie wsypywać jeszcze proszku do leja!

Otworzyć zawór pod zbiornikiem.

Otworzyć całkowicie zawór klapowy w mikserze. Sprawdzić, czy ciecz ze zbiornika dopływa do pompy. W razie potrzeby pompę zalać przez lej, jak przy myciu.

Włączyć pompę FZ 20. Ciecz bazowa (woda, mleko, śmietana itp.) powinna zacząć krążyć w obiegu. Pompa FZ do zassania medium potrzebuje trochę cieczy.

Włączyć homogenizator pompowy i przymknąć zawór klapowy do ok. 60%, aby wytworzyć pod lejem podciśnienie. Zawór jest wystarczająco przymknięty, kiedy homogenizator wyraźnie ścichnie.

Otworzyć zawór kulowy pod lejem i sprawdzić dłonią, jak silne jest ssanie. Jeżeli ssanie jest słabe – przymknąć zawór klapowy.

Zamknąć zawór kulowy pod lejem. Wsypać do leja proszek do rozpuszczenia w medium bazowym.

Ostrożnie otworzyć zawór kulowy pod lejem. W przypadku proszków szybko pęczniejących jak pektyny, karageny itp. otwierać bardzo ostrożnie, aby nie zakleić pomp.

Jeżeli proszek dobrze spływa do układu otwarcie zaworu można powiększać.

Kiedy cała ilość proszku zostanie zassana należy zamknąć zawór kulowy pod lejem, aby nie napowietrzać produktu.

W przypadku produktów wrażliwych na energię mechaniczną homogenizator wyłączyć bezzwłocznie.

Jeżeli produkty nie są wrażliwe – homogenizator może pracować, aby polepszyć efekt homogenizacji.

Po zakończeniu rozpuszczania mikser umyć. **Pozostawienie nie umytych pomp grozi sklejeniem uszczelnień i ich zniszczeniem przy następnym rozruchu oraz skażeniem mikrobiologicznym.**

Do pomp odnoszą się szczegółowe instrukcje dostarczane wraz z mikserem. Schemat elektryczny szafki sterowniczej – w szafce.